SCS2 EN48.7
STAZIONE DI ENERGIA
Input 230Vac - Output 48Vdc

SPECIFCHE GENERALI

- Tecnologia switching
- Controllo a microprocessore
- Stabilizzazione con Display a 3 cifre
- Stabilizzazione elettronica
- Dispositivo test batterie elettronico
- Pulsante esclusione batteria
- Batteria ermetiche al Pb entrocontenute
- Montaggio a parete o a pavimento
- Marcatura CE
- Made in Italy

La Sinercom Srl ha realizzato una stazione di energia di altissima qualità progettata per alimentare utenze a 48Vcc. La particolare cura posta a livello progettuale, ha consentito di realizzare un prodotto caratterizzato da un'architettura avanzata e da tecnologie microelettroniche che garantiscono una elevata affidabilità, un'alta sicurezza del servizio e prestazioni evolute.
La caratteristica principale del sistema è la capacità di fornire corrente continua in uscita "senza soluzione di continuità" (nessun tempo d'intervento) sia in presenza che in assenza della rete elettrica principale poiché l'utilizzatore è connesso in parallelo agli accumulatori in dotazione.
In presenza di rete, il raddrizzatore, mediante un regolatore switching ad alta frequenza, converte la tensione d'ingresso in tensione continua e realizza un isolamento galvanico tra ingresso e uscita. Questo tipo di funzionamento riduce al minimo il rumore psofometrico e la distorsione di rete (energia pulita), consentendo di ottenere rendimenti molto elevati e bassa dissipazione (risparmio energetico).
Sul pannello frontale, oltre ad uno strumento digitale indicante lo stato di carica delle batterie, sono presenti l'interruttore generale ed i segnalatori leds.
Una serie di circuiti logici permette il controllo della tensione d'uscita, della corrente assorbita dal carico e dalle batterie, ed il distacco delle stesse in caso di scarica eccessiva.
La realizzazione meccanica è improntata all'ottenimento della massima sicurezza antinfortunistica e del miglior design industriale.
Progettata nel rispetto delle normative europee riguardanti la sicurezza e la compatibilità elettromagnetica, la stazione di energia SCS2 EN48.7 è un prodotto esclusivo Made in Italy.

SCS2 EN48.7
STAZIONE DI ENERGIA
Input 230Vac - Output 48Vdc 7A

CARATTERISTICHE TECNICHE SCS2 EN48.7			
INGRESSO			
Tensione	230Vac (-20 % +15%)		
Frequenza	50Hz		
Corrente assorbita	2.1A		
Corrente d'ingresso di picco	4A max		
Opzione applicabile	Su richiesta: tensione ingresso 115Vac 60Hz		
USCITA			
Tensione nominale	48Vdc		
Corrente nominale di uscita	7A ± 3%		
Regolazione tensione di carica in tampone	54Vdc ±1%		
Stabilità statica in tensione	±1% (variazione rete –10% +15% carico 10% a 100%)		
Rumore psofometrico con batteria collegata	<2mV (-51.7dBm)		
Ripple in tensione con batteria collegata	<50mVeff.		
Stacco impianto scarica eccessiva batteria	43,2Vcc ±2%		
Resistenza d'isolamento verso terra	>50MOHM		
Rendimento a pieno carico	>80%		
ISOLAMENTO			
Rigidità dielettrica ingresso-uscita	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica ingresso-massa	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica uscita-massa	500Vcc 1minuto		
BATTERIE			
Equipaggiamento batterie	4 monoblocchi 12V		
Batterie al Pb ermetiche entrocontenute	7.2AH o 18AH	7,2AH	18AH
Test batterie	Da microprocessore		
Esclusione batterie	Tramite pulsante su pannello frontale		
PROTEZIONI E SEGNALAZIONI			
Protezioni	Sovraccarico – Corto circuito – Fusibile ingresso – Fusibile uscita Blocco erogazione tensione uscita 57V 2% - Test batteria		
Segnalazioni LED sul pannello frontale	Linea presente – Batteria in scarica – Rottura fuse batterie		
Segnalazioni DISPLAY sul pannello frontale	Tensione e Corrente (Indicatore 7 segmenti a 3 cifre)		
Allarmi in morsettiera	Raddrizzatore guasto – Mancanza rete – Batteria scarica Batterie escluse		
CARATTERISTICHE GENERALI			
Temperatura ambiente di funzionamento	0 ÷ 45°C		
Temperatura ambiente di immagazzinamento	-25 ÷ +45°C		
Umidità relativa a 35°C	<80% senza condensa		
Ventilazione	Naturale		
Grado di protezione	IP21		
ALTRE CARATTERISTICHE			
Posizionamento	A parete o A pavimento	Mobile Rack	Mobile Rack
Dimensioni contenitore LxPxH in mm	315x190x320	19"x322x3U	19"x388x4U
Peso con batterie	15 / 30 Kg	15 Kg	28 Kg
Norme osservate Sicurezza	EN60950 / CEI 103/1-11		
Norme osservate EMC	Direttiva 89/336/CEE		

La Sinercom S.r.l. srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. I marchi dei prodotti citati sono registrati dai rispettivi proprietari.

SINERCOM S.R.L.
VIA G. CAPPALONGA N.9/A
00043 CIAMPINO (RM) ITALY
Tel +39 06 79800323 Fax +39 06 79814644

FILIALE: VIA CASCINA SECCHI N.285-287
24040 ISSO (BG) ITALY
Tel +39 0363 938231 Fax +39 0363 998235

www.sinercom.it

SCS2 EN48.8
STAZIONE DI ENERGIA
Input 230Vac - Output 48Vdc 8A

SPECIFICHE GENERALI

Tecnologia

Controllo a microprocessore

Stabilizzazione elettronica

Dispositivo test batterie elettronico

Pulsante esclusione batteria

Batterie ermetiche al Pb entrocontenute

Montaggio a parete o a pavimento

Marcatura CE

Made in Italy

La Sinercom ha realizzato una stazione di energia di altissima qualità progettata per alimentare utenze a 48Vcc. La particolare cura posta a livello progettuale, ha consentito di realizzare un prodotto caratterizzato da un'architettura avanzata e da tecnologie microelettroniche che garantiscono una elevata affidabilità, un'alta sicurezza del servizio e prestazioni evolute.
La caratteristica principale del sistema è la capacità di fornire corrente continua in uscita "senza soluzione di continuità" (nessun tempo d'intervento) sia in presenza che in assenza della rete elettrica principale poiché l'utilizzatore è connesso in parallelo agli accumulatori in dotazione.
In presenza di rete, il raddrizzatore, mediante un regolatore switching ad alta frequenza, converte la tensione d'ingresso in tensione continua e realizza un isolamento galvanico tra ingresso e uscita. Questo tipo di funzionamento riduce al minimo il rumore psofometrico e la distorsione di rete (energia pulita), consentendo di ottenere rendimenti molto elevati e bassa dissipazione (risparmio energetico).
Sul pannello frontale, oltre ad uno strumento digitale indicante lo stato di carica delle batterie, sono presenti l'interruttore generale ed i segnalatori leds.
Una serie di circuiti logici permette il controllo della tensione d'uscita, della corrente assorbita dal carico e dalle batterie, ed il distacco delle stesse in caso di scarica eccessiva.
La realizzazione meccanica è improntata all'ottenimento della massima sicurezza antinfortunistica e del miglior design industriale.
Progettata nel rispetto delle normative europee riguardanti la sicurezza e la compatibilità elettromagnetica, la stazione di energia SCS2 EN48.8 è un prodotto esclusivo Made in Italy

SCS2 EN48.8
STAZIONE DI ENERGIA
Input 230Vac - Output 48Vdc 8A

CARATTERISTICHE TECNICHE SCS EN48.8	
INGRESSO	
Tensione	230Vac (-20 % +15%)
Frequenza	50Hz
Corrente assorbita	2.1A
Corrente d'ingresso di picco	4A max
Opzione applicabile	Su richiesta: tensione ingresso 115Vac 60Hz
USCITA	
Tensione nominale	48Vdc
Corrente nominale di uscita	8A ± 3%
Regolazione tensione di carica in tampone	54Vdc ±1%
Stabilità statica in tensione	±1% (variazione rete –10% +15% carico 10% a 100%)
Rumore psofometrico con batteria collegata	<2mV (-51.7dBm)
Ripple in tensione con batteria collegata	<50mVeff.
Stacco impianto scarica eccessiva batteria	43,2Vcc ±2%
Resistenza d'isolamento verso terra	>50MOHM
Rendimento a pieno carico	>80%
ISOLAMENTO	
Rigidità dielettrica ingresso-uscita	2.000Vca 1minuto
Rigidità dielettrica ingresso-massa	2.000Vca 1minuto
Rigidità dielettrica uscita-massa	500Vcc 1minuto
BATTERIE	
Equipaggiamento batterie interne	4 monoblocchi 12V
Batterie al Pb ermetiche entrocontenute	24 / 42AH
Test batterie	Da microprocessore
Esclusione batterie	Tramite pulsante su pannello frontale
PROTEZIONI E SEGNALAZIONI	
Protezioni	Sovraccarico – Corto circuito – Fusibile ingresso – Fusibile uscita Blocco erogazione tensione uscita 57V r 2% - Test batteria
Segnalazioni LED sul pannello frontale	Linea presente – Batteria in scarica – Rottura fuse batterie
Segnalazioni DISPLAY sul pannello frontale	Tensione e Corrente (Indicatore 7 segmenti a 3 cifre)
Allarmi in morsettiera	Raddrizzatore guasto – Mancanza rete – Batteria scarica Batterie escluse
CARATTERISTICHE GENERALI	
Temperatura ambiente di funzionamento	0 ÷ 45°C
Temperatura ambiente di immagazzinamento	-25 ÷ +45°C
Umidità relativa a 35°C	<80%
Ventilazione	Naturale
ALTRE CARATTERISTICHE	
Posizionamento	In contenitore montato su ruote
Dimensioni contenitore LxPxH	371x226x580mm
Peso senza batterie	20 Kg
Peso con batterie 42AH	80 Kg
Norme osservate Sicurezza	EN60950 / CEI 103/1-11
Norme osservate EMC	Direttiva 89/336/CEE

La Sinercom srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. I marchi dei prodotti citati sono registrati dai rispettivi proprietari.

SINERCOM S.R.L.
VIA G. CAPPALONGA N.9/A
00043 CIAMPINO (RM) ITALY
Tel +39 06 79800323 Fax +39 06 79814644

FILIALE: VIA CASCINA SECCHI N.285-287
24040 ISSO (BG) ITALY
Tel +39 0363 938231 Fax +39 0363 998235

www.sinercom.it

SCS2 EN48.15/20/30
ENERGY STATION
Input 230Vac - Output 48Vdc
15A - 20A - 30A

SPECIFICHE GENERALI

- Tecnologia switching
- Controllo a microprocessore
- Stabilizzazione elettronica
- Segnalazioni a Leds e Display LCD (2 righe per 16 caratteri)
- Consolle comandi a 4 pulsanti
- Test batterie elettronico e manuale
- Pulsante esclusione batteria
- Possibilità di parallelo 7+1 (protocollo Can-bus)
- Batterie ermetiche al Pb entrocontenute
- Controllo da PC via RS232/RS485 di tutte le funzioni della stazione e telediagnosi a distanza (tramite modem opzionale)
- Marcatura CE - Made in Italy

La Sinercom ha realizzato una stazione di energia di altissima qualità progettata per alimentare utenze a 48Vdc. La particolare cura posta a livello progettuale, ha consentito di realizzare un prodotto caratterizzato da un'architettura avanzata e da tecnologie microelettroniche che garantiscono una elevata affidabilità, un'alta sicurezza del servizio e prestazioni evolute. La caratteristica principale del sistema è la capacità di fornire corrente continua in uscita "senza soluzione di continuità" (nessun tempo d'intervento) sia in presenza che in assenza della rete elettrica principale poiché l'utilizzatore è connesso in parallelo agli accumulatori in dotazione.
In presenza di rete, l'alimentatore, composto da un convertitore P.F.C. ed uno DC/DC (entrambi a IGBT), converte la tensione d'ingresso in tensione continua e realizza un isolamento galvanico tra ingresso e uscita. Questo tipo di funzionamento riduce al minimo il rumore psofometrico e la distorsione di rete (energia pulita), consentendo di ottenere un rendimento molto elevato (risparmio energetico).
L'utilizzo di un microprocessore consente il controllo della tensione d'uscita, della corrente assorbita dal carico e dalle batterie, ed il distacco delle stesse in caso di scarica eccessiva.
Sul pannello frontale, un display LCD (2 righe per 16 caratteri) consente il monitoraggio completo di tutti i parametri di funzionamento, stato dei fusibili, storico degli eventi e l'accesso ai vari menù di configurazione. Gli stessi comandi sono disponibili sulla porta seriale RS232/RS485 della stazione di energia e possono essere visualizzati sia direttamente su PC sia per mezzo di un modem in telediagnosi a distanza.
Il controllo a microprocessore rende le stazioni di energia SCS2 EN parallelabili per ottenere configurazioni Slave/Master N+1 (tramite protocollo Can-bus).
Sul pannello frontale sono inoltre presenti le segnalazioni a Led di presenza rete, batteria in scarica, guasto fuse batterie, funzionamento ok e l'interruttore generale.
La realizzazione meccanica è improntata all'ottenimento della massima sicurezza antinfortunistica e del miglior design industriale.

SCS2 EN48.15/20/30
ENERGY STATION
Input 230Vac - Output 48Vdc
15A - 20A - 30A

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	SCS2 EN48.15	SCS2 N48.20	SCS2 EN48.30
INGRESSO			
Tensione / Frequenza	230Vac (-20% +15%) / 50 Hz		
Corrente assorbita	4A	5,8A	7,8 A
Corrente d'ingresso di picco	4,8A max	6,91A max	9 A Max
Fattore di potenza	>0.98		
USCITA			
Tensione nominale	48 Vdc		
Regolazione tensione di carica in tampone	48 ÷ 56 Vdc (Programmabili)		
Polarità a massa	Positiva o Flottante		
Corrente nominale	15A ± 3%	20 ± 3%	30A ± 3%
Stabilità statica in tensione	±1% (variazione rete –10% +15% carico 10% a 100%)		
Rumore psofometrico con batteria collegata	<2mV (-51.7dBm)		
Ripple in tensione con batteria collegata	<50mVeff.		
Stacco impianto scarica eccessiva batteria	43,2 Vdc ±2%		
Resistenza d'isolamento verso terra	>50MOHM		
Rendimento a pieno carico	>80%		
ISOLAMENTO			
Rigidità dielettrica ingresso-uscita	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica ingresso-massa	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica uscita-massa	500Vcc 1minuto		
BATTERIE			
Equipaggiamento batterie (in cassetto esterno)	4 monoblocchi 12V 40AH / 100 AH		
Test batterie	Da microprocessore		
Esclusione batterie	Tramite pulsante		
PROTEZIONI E SEGNALAZIONI			
Protezioni	Sovraccarico – Sovratemperatura - Corto circuito – Fuse ingresso Fuse carico – Fuse batterie – Test batterie elettronico Blocco erogazione tensione uscita anomala		
Segnalazioni acustiche (buzzer)	Batteria in scarica – Sovraccarico – Anomalia		
Segnalazioni LED sul pannello frontale	Presenza rete – Batteria in scarica – Batteria guasta Impianto alimentato		
Segnalazioni DISPLAY LCD (16 caratteri - 2 linee)	Tensione uscita - Tensione rete — Corrente di carico Corrente di ricarica batterie – Corrente totale – Fusibile guasto Sovratemperatura - Test batterie - Data e Ora Menù storico – Menù assistenza – Menù interfaccia RS485/RS232		
Allarmi in morsettiera (contatti relè)	Mancanza rete – Batteria in scarica – Batteria guasta – Anomalia		
CARATTERISTICHE GENERALI			
Temperatura ambiente di funzionamento	0 ÷ 45°C		
Temperatura ambiente di immagazzinamento	-25 ÷ +45°C		
Umidità relativa a 35°C ambiente	<80% senza condensa		
Grado di protezione	IP21		
Ventilazione	Naturale		
ALTRE CARATTERISTICHE			
Possibilità di parallelo	Fino a 7 unità con protocollo di comunicazione Can-bus		
Possibilità di programmazione a distanza	Tramite modem o interfaccia seriale		
	Interfaccia seriale RS232/RS485 – SNMP menagement(opzionale)		
Dimensioni Tower su ruote LxPxH (batterie interne)	410x350x710 mm		430x367x776 mm
Peso senza batterie	21 Kg	26 Kg	32 Kg
Dimensioni cassetto rack 19" LxPxH (batterie esterne)	19" 2 unità – 422x385x88,50 mm		
Peso	14 Kg		
Norme osservate Sicurezza	EN60950 / CEI 103/1-11		
Norme osservate EMC	Direttiva 89/336/CEE		

La Sinercom srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. I marchi dei prodotti citati sono registrati dai rispettivi proprietari.

SINERCOM S.R.L.
VIA G. CAPPALONGA N.9/A
00043 CIAMPINO (RM) ITALY
Tel +39 06 79800323 Fax +39 06 79814644

FILIALE: VIA CASCINA SECCHI N.285-287
24040 ISSO (BG) ITALY
Tel +39 0363 938231 Fax +39 0363 998235

www.sinercom.it