

# SCS2 EN48.7

STAZIONE DI ENERGIA 230Vac 48Vdc 7A



- ❖ Tecnologia switching
- ❖ Controllo a microprocessore
- ❖ Segnalazione con Display a 3 cifre
- ❖ Stabilizzazione elettronica
- ❖ Dispositivo test batterie elettronico
- ❖ Pulsante esclusione batteria
- ❖ Batterie ermetiche al Pb entrocontenute
- ❖ Montaggio a parete o a pavimento
- ❖ Marcatura CE
- ❖ Made in Italy

La Sinercom Srl ha realizzato una stazione di energia di altissima qualità progettata per alimentare utenze a 48Vcc. La particolare cura posta a livello progettuale, ha consentito di realizzare un prodotto caratterizzato da un'architettura avanzata e da tecnologie microelettroniche che garantiscono una elevata affidabilità, un'alta sicurezza del servizio e prestazioni evolute.

La caratteristica principale del sistema è la capacità di fornire corrente continua in uscita "senza soluzione di continuità" (nessun tempo d'intervento) sia in presenza che in assenza della rete elettrica principale poiché l'utilizzatore è connesso in parallelo agli accumulatori in dotazione.

In presenza di rete, il raddrizzatore, mediante un regolatore switching ad alta frequenza, converte la tensione d'ingresso in tensione continua e realizza un isolamento galvanico tra ingresso e uscita. Questo tipo di funzionamento riduce al minimo il rumore psfometrico e la distorsione di rete (energia pulita), consentendo di ottenere rendimenti molto elevati e bassa dissipazione (risparmio energetico).

Sul pannello frontale, oltre ad uno strumento digitale indicante lo stato di carica delle batterie, sono presenti l'interruttore generale ed i segnalatori leds.

Una serie di circuiti logici permette il controllo della tensione d'uscita, della corrente assorbita dal carico e dalle batterie, ed il distacco delle stesse in caso di scarica eccessiva.

La realizzazione meccanica è improntata all'ottenimento della massima sicurezza antinfortunistica e del miglior design industriale.

Progettata nel rispetto delle normative europee riguardanti la sicurezza e la compatibilità elettromagnetica, la stazione di energia SCS2 EN48.7 è un prodotto esclusivo Made in Italy.

SINERCOM S.R.L.

Via di Torre Morena 83/f 00118 Roma

Tel. 06 79800323 – Fax 06 79814644

E-mail [info@sinercom.it](mailto:info@sinercom.it) Web Site [www.sinercom.it](http://www.sinercom.it)

## CARATTERISTICHE TECNICHE SCS2 EN48.7

INGRESSO			
Tensione	230Vac (-20 % +15%)		
Frequenza	50Hz		
Corrente assorbita	2.1A		
Corrente d'ingresso di picco	4A max		
Opzione applicabile	Su richiesta: tensione ingresso 115Vac 60Hz		
USCITA			
Tensione nominale	48Vdc		
Corrente nominale di uscita	7A ± 3%		
Regolazione tensione di carica in tampone	54Vdc ±1%		
Stabilità statica in tensione	±1% (variazione rete -10% +15% carico 10% a 100%)		
Rumore psfometrico con batteria collegata	<2mV (-51.7dBm)		
Ripple in tensione con batteria collegata	<50mVeff.		
Stacco impianto scarica eccessiva batteria	43,2Vcc ±2%		
Resistenza d'isolamento verso terra	>50MOHM		
Rendimento a pieno carico	>80%		
ISOLAMENTO			
Rigidità dielettrica ingresso-uscita	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica ingresso-massa	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica uscita-massa	500Vcc 1minuto		
BATTERIE			
Equipaggiamento batterie	4 monoblocchi 12V		
Batterie al Pb ermetiche entrocontenute	7.2AH o 18AH	7,2AH	18AH
Test batterie	Da microprocessore		
Esclusione batterie	Tramite pulsante su pannello frontale		
PROTEZIONI E SEGNALAZIONI			
Protezioni	Sovraccarico – Corto circuito – Fusibile ingresso – Fusibile uscita Blocco erogazione tensione uscita 57V ±2% - Test batteria		
Segnalazioni LED sul pannello frontale	Linea presente – Batteria in scarica – Rottura fuse batterie		
Segnalazioni DISPLAY sul pannello frontale	Tensione e Corrente (Indicatore 7 segmenti a 3 cifre)		
Allarmi in morsettiera	Raddrizzatore guasto – Mancanza rete – Batteria scarica Batterie escluse		
CARATTERISTICHE GENERALI			
Temperatura ambiente di funzionamento	0 ÷ 45°C		
Temperatura ambiente di immagazzinamento	-25 ÷ +45°C		
Umidità relativa a 35°C	<80% senza condensa		
Ventilazione	Naturale		
Grado di protezione	IP21		
ALTRE CARATTERISTICHE			
Posizionamento	A parete o A pavimento	Mobile Rack	Mobile Rack
Dimensioni contenitore LxPxH in mm	315x190x320	19"x322x3U	19"x388x4U
Peso con batterie	15 / 30 Kg	15 Kg	28 Kg
Norme osservate Sicurezza	EN60950 / CEI 103/1-11		
Norme osservate EMC	Direttiva 89/336/CEE		

La Sinercom S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. I marchi dei prodotti citati sono registrati dai rispettivi proprietari.