

SCS2 EN48.15/20/30

STAZIONE DI ENERGIA

INPUT 230Vac – OUTPUT 48Vdc
15A - 20A - 30A

La Sinercom ha realizzato una stazione di energia di altissima qualità progettata per alimentare utenze a 48Vdc. La particolare cura posta a livello progettuale, ha consentito di realizzare un prodotto caratterizzato da un'architettura avanzata e da tecnologie microelettroniche che garantiscono una elevata affidabilità, un'alta sicurezza del servizio e prestazioni evolute. La caratteristica principale del sistema è la capacità di fornire corrente continua in uscita "senza soluzione di continuità" (nessun tempo d'intervento) sia in presenza che in assenza della rete elettrica principale poiché l'utilizzatore è connesso in parallelo agli accumulatori in dotazione. In presenza di rete, l'alimentatore, composto da un convertitore P.F.C. ed uno DC/DC (entrambi a IGBT), converte la tensione d'ingresso in tensione continua e realizza un isolamento galvanico tra ingresso e uscita. Questo tipo di funzionamento riduce al minimo il rumore psfometrico e la distorsione di rete (energia pulita), consentendo di ottenere un rendimento molto elevato (risparmio energetico).

L'utilizzo di un microprocessore consente il controllo della tensione d'uscita, della corrente assorbita dal carico e dalle batterie, ed il distacco delle stesse in caso di scarica eccessiva.

Sul pannello frontale, un display LCD (2 righe per 16 caratteri) consente il monitoraggio completo di tutti i parametri di funzionamento, stato dei fusibili, storico degli eventi e l'accesso ai vari menù di configurazione. Gli stessi comandi sono disponibili sulla porta seriale RS232/RS485 della stazione di energia e possono essere visualizzati sia direttamente su PC sia per mezzo di un modem in telediagnosi a distanza.

Il controllo a microprocessore rende le stazioni di energia SCS2 EN parallelabili per ottenere configurazioni Slave/Master N+1 (tramite protocollo Can-bus).

Sul pannello frontale sono inoltre presenti le segnalazioni a Led di presenza rete, batteria in scarica, guasto fuse batterie, funzionamento ok e l'interruttore generale.

La realizzazione meccanica è improntata all'ottenimento della massima sicurezza antinfortunistica e del miglior design industriale.



- ❖ Tecnologia switching
- ❖ Controllo a microprocessore
- ❖ Stabilizzazione elettronica
- ❖ Segnalazioni a Leds e Display LCD (2 righe per 16 caratteri)
- ❖ Consolle comandi 4 pulsanti
- ❖ Test batterie elettronico e manuale
- ❖ Pulsante esclusione batteria
- ❖ Possibilità di parallelo 7+1 (Protocollo Can-bus)
- ❖ Batterie ermetiche al Pb entrocontenute
- ❖ Controllo da PC via RS232/RS485 di tutte le funzioni della stazione e telediagnosi a distanza (tramite modem opzionale)
- ❖ Marcatura CE - Made in Italy

SINERCOM S.R.L.

Via di Torre Morena 83/f 00118 Roma

Tel. 06 79800323 - Fax 06 79814644

E-mail info@sinercom.it Web Site www.sinercom.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	SCS2 EN48.15	SCS2 N48.20	SCS2 EN48.30
INGRESSO			
Tensione / Frequenza	230Vac (-20% +15%) / 50 Hz		
Corrente assorbita	4A	5,8A	7,8 A
Corrente d'ingresso di picco	4,8A max	6,91A max	9 A Max
Fattore di potenza	>0.98		
USCITA			
Tensione nominale	48 Vdc		
Regolazione tensione di carica in tampone	48 ÷ 56 Vdc (Programmabili)		
Polarità a massa	Positiva o Flottante		
Corrente nominale	15A ± 3%	20 ± 3%	30A ± 3%
Stabilità statica in tensione	±1% (variazione rete -10% +15% carico 10% a 100%)		
Rumore psfometrico con batteria collegata	<2mV (-51.7dBm)		
Ripple in tensione con batteria collegata	<50mVeff.		
Stacco impianto scarica eccessiva batteria	43,2 Vdc ±2%		
Resistenza d'isolamento verso terra	>50MOHM		
Rendimento a pieno carico	>80%		
ISOLAMENTO			
Rigidità dielettrica ingresso-uscita	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica ingresso-massa	2.000Vca 1minuto		
Rigidità dielettrica uscita-massa	500Vcc 1minuto		
BATTERIE			
Equipaggiamento batterie (in cassetto esterno)	4 monoblocchi 12V 40AH / 100 AH		
Test batterie	Da microprocessore		
Esclusione batterie	Tramite pulsante		
PROTEZIONI E SEGNALAZIONI			
Protezioni	Sovraccarico – Sovratemperatura - Corto circuito – Fuse ingresso Fuse carico – Fuse batterie – Test batterie elettronico Blocco erogazione tensione uscita anomala		
Segnalazioni acustiche (buzzer)	Batteria in scarica – Sovraccarico – Anomalia		
Segnalazioni LED sul pannello frontale	Presenza rete – Batteria in scarica – Batteria guasta Impianto alimentato		
Segnalazioni DISPLAY LCD (16 caratteri - 2 linee)	Tensione uscita - Tensione rete — Corrente di carico Corrente di ricarica batterie – Corrente totale – Fusibile guasto Sovratemperatura - Test batterie - Data e Ora Menù storico – Menù assistenza – Menù interfaccia RS485/RS232		
Allarmi in morsettiera (contatti relè)	Mancanza rete – Batteria in scarica – Batteria guasta – Anomalia		
CARATTERISTICHE GENERALI			
Temperatura ambiente di funzionamento	0 ÷ 45°C		
Temperatura ambiente di immagazzinamento	-25 ÷ +45°C		
Umidità relativa a 35°C ambiente	<80% senza condensa		
Grado di protezione	IP21		
Ventilazione	Naturale		
ALTRE CARATTERISTICHE			
Possibilità di parallelo	Fino a 7 unità con protocollo di comunicazione Can-bus		
Possibilità di programmazione a distanza	Tramite modem o interfaccia seriale Interfaccia seriale RS232/RS485 – SNMP management(opzionale)		
Dimensioni Tower su ruote LxPxH (batterie interne)	410x350x710 mm		430x367x776 mm
Peso senza batterie	21 Kg	26 Kg	32 Kg
Dimensioni cassetto rack 19" LxPxH (batterie esterne)	19" 2 unità – 422x385x88,50 mm		
Peso	14 Kg		
Norme osservate Sicurezza	EN60950 / CEI 103/1-11		
Norme osservate EMC	Direttiva 89/336/CEE		

La Sinercom srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. I marchi dei prodotti citati sono registrati dai rispettivi proprietari.