

# SCS2 EN24.25/50R

## STAZIONE DI ENERGIA

INPUT 230Vac – OUTPUT 24Vdc

La Sinercom ha realizzato una stazione di energia di altissima qualità progettata per alimentare utenze a 24Vdc. La particolare cura posta a livello progettuale, ha consentito di realizzare un prodotto caratterizzato da un'architettura avanzata e da tecnologie microelettroniche che garantiscono una elevata affidabilità, un'alta sicurezza del servizio e prestazioni evolute. La caratteristica principale del sistema è la capacità di fornire corrente continua in uscita "senza soluzione di continuità" (nessun tempo d'intervento) sia in presenza che in assenza della rete elettrica principale poiché l'utilizzatore è connesso in parallelo agli accumulatori in dotazione. In presenza di rete, l'alimentatore, composto da un convertitore P.F.C. ed uno DC/DC (entrambi a IGBT), converte la tensione d'ingresso in tensione continua e realizza un isolamento galvanico tra ingresso e uscita. Questo tipo di funzionamento riduce al minimo il rumore psofometrico e la distorsione di rete (energia pulita), consentendo di ottenere un rendimento molto elevato (risparmio energetico).

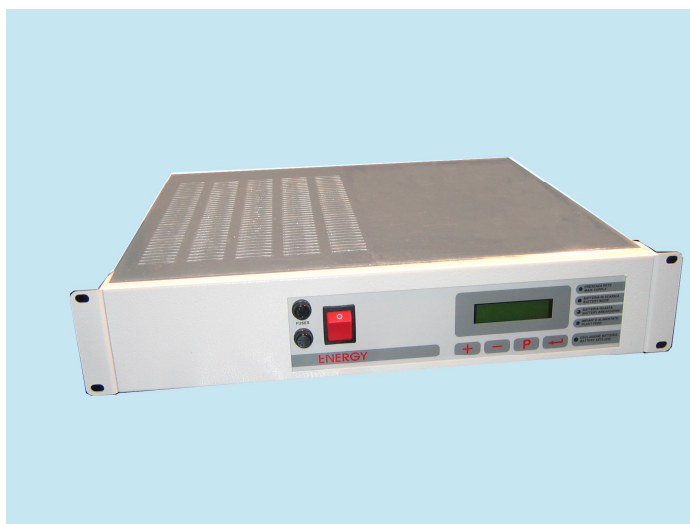
L'utilizzo di un microprocessore consente il controllo della tensione d'uscita, della corrente assorbita dal carico e dalle batterie, ed il distacco delle stesse in caso di scarica eccessiva.

Sul pannello frontale, un display LCD (2 righe per 16 caratteri) consente il monitoraggio completo di tutti i parametri di funzionamento, stato dei fusibili, storico degli eventi e l'accesso ai vari menù di configurazione. Gli stessi comandi sono disponibili sulla porta seriale RS232/RS485 della stazione di energia e possono essere visualizzati sia direttamente su PC sia per mezzo di un modem in telediagnosi a distanza.

Il controllo a microprocessore rende le stazioni di energia SCS2 EN24.25/50R parallelabili per ottenere configurazioni Slave/Master N+1 (tramite protocollo Can-bus).

Sul pannello frontale sono inoltre presenti le segnalazioni a Led di presenza rete, batteria in scarica, guasto fuse batterie, funzionamento ok e l'interruttore generale.

La realizzazione meccanica è improntata all'ottenimento della massima sicurezza antinfortunistica e del miglior design industriale.



- ❖ Tecnologia switching
- ❖ Controllo a microprocessore
- ❖ Stabilizzazione elettronica
- ❖ Segnalazioni a Leds e Display LCD (2 righe per 16 caratteri)
- ❖ Consolle comandi 4 pulsanti
- ❖ Test batterie elettronico e manuale
- ❖ Pulsante esclusione batteria
- ❖ Possibilità di parallelo 7+1 (Protocollo Can-bus)
- ❖ Batterie ermetiche al Pb entrocontenute
- ❖ Controllo da PC via RS232/RS485 di tutte le funzioni della stazione e telediagnosi a distanza (tramite modem opzionale)
- ❖ Marcatura CE - Made in Italy

### PRODUZIONE APPARECCHIATURE ELETTRONICHE

Via di Torre Morena, 83/f

00118 Roma

Tel. +39 06.79800323 - Fax +39 06.79814644

E-mail [info@sinercom.it](mailto:info@sinercom.it) Web Site [//www.sinercom.it/](http://www.sinercom.it/)



## CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	SCS2 EN24.25R	SCS2 EN24.50R
<b>INGRESSO</b>		
Tensione / Frequenza	230Vac (-20% +15%) / 50 Hz	
Corrente assorbita	4A	7,6A
Corrente d'ingresso di picco	4,8A max	9A max
Fattore di potenza	>0.98	
<b>USCITA</b>		
Tensione nominale	24Vdc	
Regolazione tensione di carica in tampone	24 ÷ 27,5 Vdc (Programmabili)	
Polarità a massa	Positiva o Flottante	
Corrente nominale	25A ± 3%	50A ± 3%
Stabilità statica in tensione	± 1% (variazione rete -10% +15% carico 10% a 100%)	
Rumore psfometrico con batteria collegata	<2mV (-51.7dBm)	
Ripple in tensione con batteria collegata	<50mVeff.	
Stacco impianto scarica eccessiva batteria	21,5 Vdc ±2%	
Resistenza d'isolamento verso terra	>50MOHM	
Rendimento a pieno carico	>80%	
<b>ISOLAMENTO</b>		
Rigidità dielettrica ingresso-uscita	2.000Vca 1minuto	
Rigidità dielettrica ingresso-massa	2.000Vca 1minuto	
Rigidità dielettrica uscita-massa	500Vcc 1minuto	
<b>BATTERIE</b>		
Equipaggiamento batterie (in cassetto esterno)	2 monoblocchi 12V 65AH / 100 AH	
Test batterie	Da microprocessore	
Esclusione batterie	Tramite pulsante	
<b>PROTEZIONI E SEGNALAZIONI</b>		
Protezioni	Sovraccarico – Sovratemperatura - Corto circuito – Fuse ingresso Fuse carico – Fuse batterie – Test batterie elettronico Blocco erogazione tensione uscita anomala	
Segnalazioni acustiche (buzzer)	Batteria in scarica – Sovraccarico – Anomalia	
Segnalazioni LED sul pannello frontale	Presenza rete – Batteria in scarica – Batteria guasta Impianto alimentato	
Segnalazioni DISPLAY LCD (16 caratteri - 2 linee)	Tensione uscita - Tensione rete — Corrente di carico Corrente di ricarica batterie – Corrente totale – Fusibile guasto Sovratemperatura - Test batterie - Data e Ora Menù storico – Menù assistenza – Menù interfaccia RS485/RS232	
Allarmi in morsettiera (contatti relè)	Mancanza rete – Batteria in scarica – Batteria guasta – Anomalia	
<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>		
Temperatura ambiente di funzionamento	0 ÷ 45°C	
Temperatura ambiente di immagazzinamento	-25 ÷ +45°C	
Umidità relativa a 35°C ambiente	<80% senza condensa	
Grado di protezione	IP21	
Ventilazione	Forzata	
<b>ALTRE CARATTERISTICHE</b>		
Possibilità di parallelo	Fino a 7 unità con protocollo di comunicazione Can-bus	
Possibilità di programmazione a distanza	Tramite modem o interfaccia seriale	
	Interfaccia seriale RS232/RS485 – SNMP management(opzionale)	
Dimensioni cassetto rack 19" LxPxH (batterie esterne)	19" 2 unità – 422x385x88,50 mm	
Peso	14 Kg	
Norme osservate Sicurezza	EN60950 / CEI 103/1-11	
Norme osservate EMC	Direttiva 89/336/CEE	

La Sinercom srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso. I marchi dei prodotti citati sono registrati dai rispettivi proprietari.